



IEC-61850 IEC-61511 UL-61131-2
 UL 60947-4-1A ISA-84-00.01

کنترل کننده پرس

کنترل + مانیتورینگ پرسهای ضربه ای با مکانیزم کلاچ و ترمز

MECHANICAL PRESS CONTROLLERS

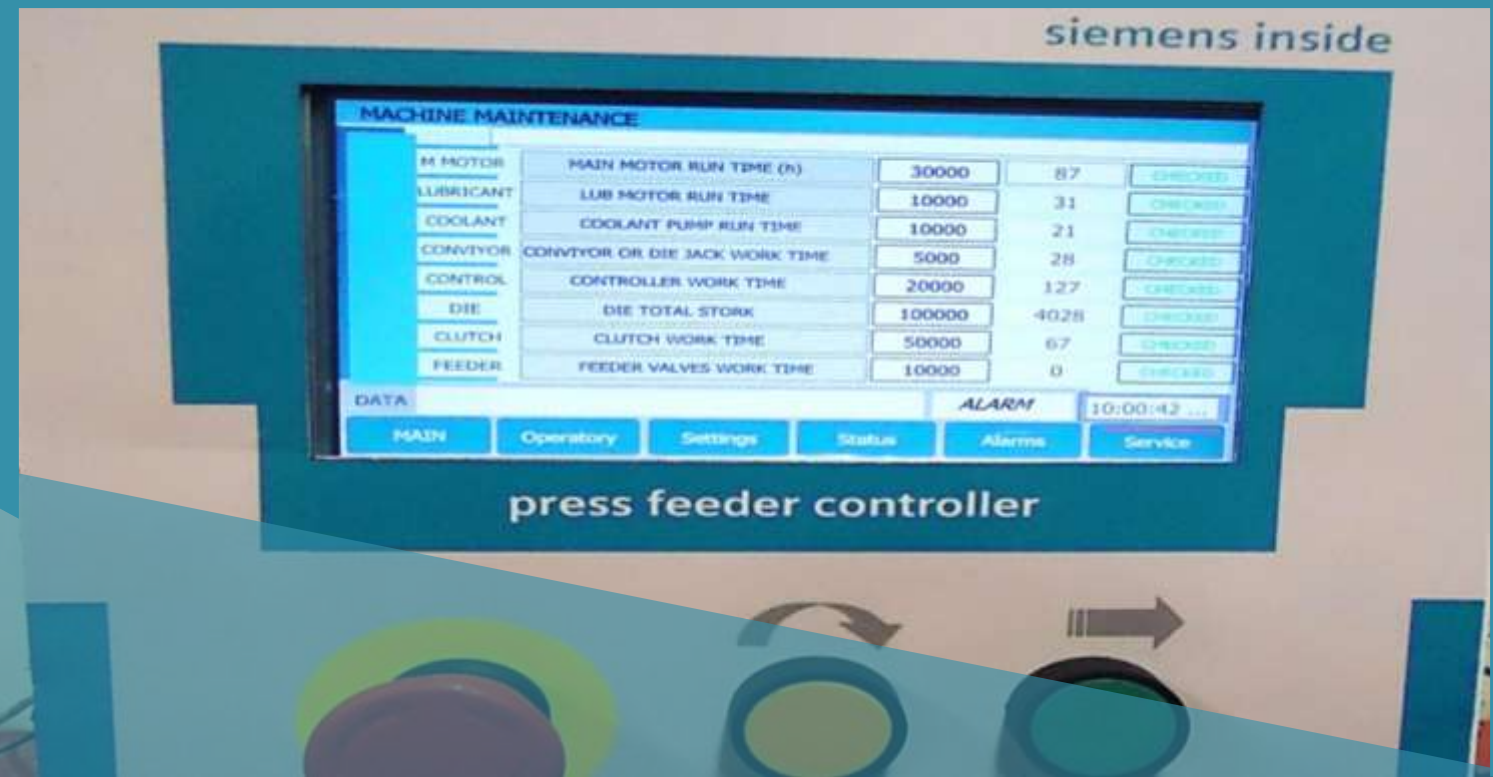
PCU100 Series

PCU100 - □□□□□ - 0A01

کنترل کننده و مانیتورینگ پرسهای ضربه

تعریف و کاربرد

این کنترل کننده بصورت کاملا تخصصی و ارتقاء یافته برای کنترل تمامی اجزاء پرسهای ضربه ای، طراحی و ساخته شده است. سازگاری با انواع پرسهای ضربه ای از نظر نوع (افقی، عمودی، H-type، C-type، ساده، نایکل جوینت) از نظر تناژ (سبک، سنگین) از نظر تکنولوژی (تمامی پرسهای ضربه ای با ساختار کلاچ) و از نظر اپراتوری (دستی، اتوماتیک) از ویژگیهای این کنترل کننده است. اجرای استانداردهای ایمنی، این کنترل کننده را به یکی از ایمن ترین سیستمهای کنترل در ماشین آلات صنعتی تبدیل کرده است.



در باره فنی مهندسی تدبیر صنعت آپادانا

این شرکت از سال ۱۳۹۲ فعالیت خود را در زمینه ی طراحی و ساخت واحدهای کنترل برنامه پذیر، برای ماشین آلات پیچیده صنعتی آغاز کرده و در امتداد چشم اندازهای هدف گذاری شده، انواع مکانیزمها و یونیت‌های ویژه را برای استفاده در صنایع، کارخانجات، آزمایشگاهها و مراکز تحقیقاتی و پژوهشی کشور، طراحی و ساخته است.

بهره مندی از آخرین مقالات و تحقیقات تایید شده و استفاده از تکنولوژی روز دنیا در ساخت و تجهیز محصولات، همواره از مهمترین برنامه های اجرایی این شرکت بوده است و گواه این موضوع، کسب افتخارات علمی و تحقیقاتی مختلف و پذیرش در مجموعه واحدهای فناور در شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان و افتخار حضور در مجموعه شرکتهای دانش بنیان کشور و رضایتمندی مشتریان است.

ارتباط با ما

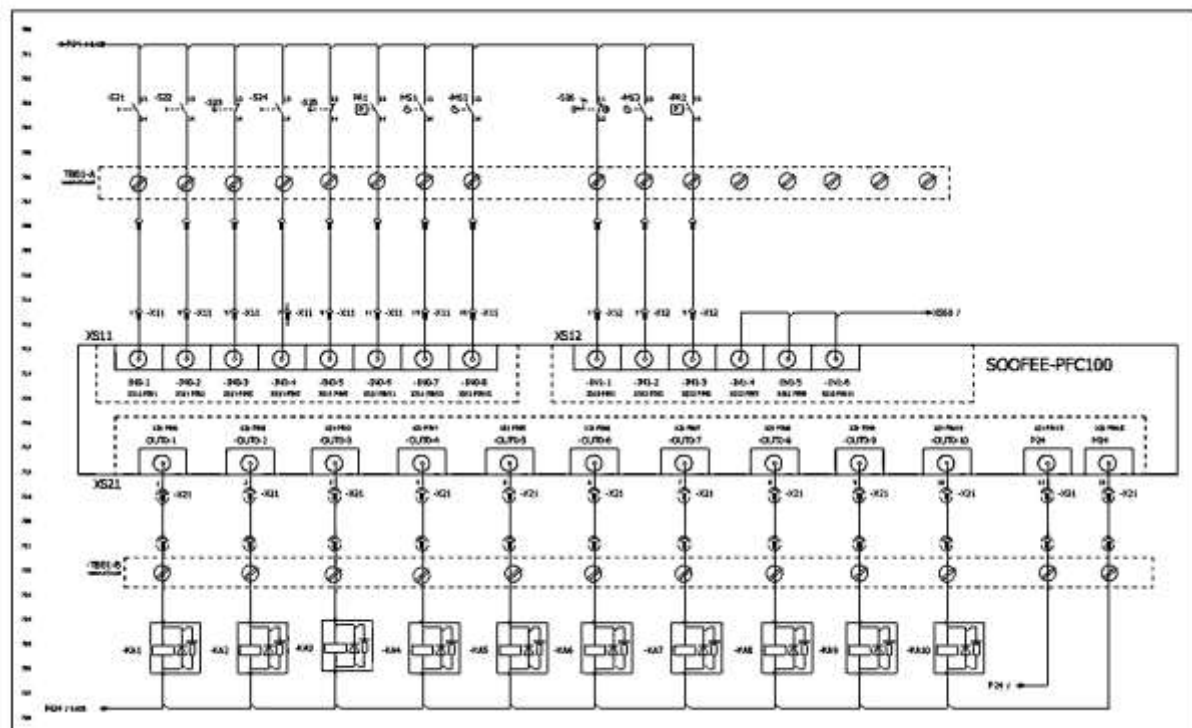


شرکت فنی مهندسی
 تدبیر صنعت آپادانا (سهامی خاص)

طراح و سازنده کنترلرها و مکانیزم های ویژه صنعتی و آزمایشگاهی
 دفتر مرکزی: اصفهان - شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان
 تلفن: ۰۳۱-۳۳۹۳۱۲۶۴ فکس: ۰۳۱-۳۳۹۳۱۲۶۵
 مرکز خدمات: اصفهان، خیابان امام خمینی، بلوار عطاالملک، بلوار کارآفرینان شمالی
 تلفکس: ۰۳۱-۳۳۸۶۰۶۸۳ همراه: ۰۹۱۳۹۶۰۵۵۷۶



نمونه ای از اتصال کنترل کننده پرسهای ضربه ای



توابع کنترل کننده پرسهای ضربه ای

Title	Function	Title	Function
Clutch-Brake	4 Operatory mode	External Trips	3 control Points
Main Motor	6 control types	Positioning	3 control Ways
Lubricant	5 control Ways	Coil Feeder	@ Types / 2 Valves
Coolant	5 control Ways	Alarms & Trips	32 Titles
Conveyor	5 control Ways	Smart Control	72 Full Controlled loops
2-hand control	7 control Ways	Maintenance	10 PM Comment

Smart
Safety
Simple

کنترل کننده پرسهای ضربه ای

محصولات سری PCU100

امروزه در کلیه صنایع، بمنظور تولید محصول و یا انجام خدمات مختلف، ماشین آلات گوناگون با ابعاد متفاوت مشغول به کار هستند و با پیشرفت تکنولوژی همه روزه بر تنوع آنها نیز افزوده میگردد. یکی از مهمترین بخشهای این ماشین آلات، کنترل کننده و سیستمهای حفاظتی است که در تولید محصول و یا خدمات باکیفیت وهمچنین ایمنی اپراتور و حفاظت از ماشین نقش کلیدی دارند. از جمله ی صنایع شناخته شده و رایج در کشور ایران، خطوط برش و پرسکاری ورقهای فلزی در صنایع فولاد است که در بخش تولید لوازم خانگی و بدنه خودرو کاربردهای وسیعی دارند. سیستم کنترل اینگونه ماشین آلات عموماً بصورت سلیقه ای طراحی و اجرا میشود و مانند بسیاری از ماشین آلات دیگر فاقد یک کنترلر جنرال و مخصوص به خود است و درستی اجرای استانداردها در راه اندازی اینگونه ماشین آلات، مقوله ای فراموش شده است. این کنترل کننده استاندارد و کاملاً صنعتی برای پرسهای ضربه ای طراحی و ساخته شده است.

مشخصات فنی محصولات سری PCU100-0AB2T/R

Input power: 24VDC+5%
Digital Outputs: 10
Digital Inputs: 11
Monitor: 7" Touch color HMI
LAN Connection
WiFi

Temp: -10 to 60 degree
Humidity: -20 to 80%
Dimension: (w x h x d) 25x24x18 cm
Weight: 2.5 kg
3keys onboard
Full Control Conditions Controller

جدول کدینگ محصول

یادکی - جانبی	نوع خروجی	آنالوگ	خروجی	ورودی
I.INPUT TERMINAL BOARD II.OUTPUT TERMINAL BOARD III.DC24V POWER SUPPLY 5 A IV.CABIN / POWER BOX	ترانزیستور	۲	۱۰	۱۱
	رله	۲	۱۰	۱۱
	ترانزیستور	۳	۱۴	۱۶
	هر دو	۳	۱۴	۱۶
	ترانزیستور	۴	۲۴	۳۲
	رله	۴	۲۴	۳۲

چرا این محصول را از ما بخرید ؟

در بخش تحقیقات و طراحی محصولات، از بهترین متخصصین و طراحان استفاده می کنیم

تمامی مواد و متریال و تجهیزاتی که در ساخت استفاده می کنیم، محصولات شرکتهای معتبر تولیدی هستند

در ساخت قطعات، از ماشینها و دستگاههای مدرن و دقیق استفاده می کنیم

محصول ما بر اساس دستورالعملهای FAT کنترل میشوند و هیچگونه ایرادی در زمان تحویل، نخواهید دید

